

亚太森博（广东）纸业有限公司

自行监测方案

（2018年）

2018年1月1日

1、企业基本情况

企业名称：亚太森博（广东）纸业有限公司

法人代表：李建绍

所属行业：机制纸及纸板制造

生产周期：常年生产

地址：广东省江门市新会区双水镇沙路村瑞丰工业园一号

联系人：林秀雁

联系电话：0750-6503456

电子邮箱：xiuyan_lin@asiasymbol.com

主要生产设备：

名称	分类	一期工程	二期工程	
主体工程	浆料制备车间	漂白针叶木浆(NBKP)生 产线1套, 400t/d	漂白针叶木浆(NBKP)生 产线1套, 400t/d	
		漂白阔叶木浆(LBKP)生 产线1套, 1250t/d	漂白阔叶木浆(LBKP)生 产线1套, 1250t/d	
		损纸生产线1套, 400t/d	损纸生产线1套, 400t/d	
	造纸车间及成品仓库	1350t/d	1324t/d	
	小平板加工车间	450t/d	450t/d	
辅助工程	热电站	循环流化床 锅炉	1台, 410t/h	1台, 410t/h
		汽轮发电机 组	1台, 60MW	1台, 60MW
		冷却水系统	循环冷却塔	循环冷却塔
	码头	煤码头	1个, 5000t	依托一期工程
		货运码头	1个, 5000t	依托一期工程

		输煤系统	1 套	依托一期工程
给水工程		水源泵房	1 间, 30000 m ³ /d	增至 44000m ³ /d
		给水处理站	1 座, 30000 m ³ /d	
供热系统		燃煤锅炉	410t/h	410t/h
供电系统		动力车间	60MW 汽轮发电机	60MW 汽轮发电机
废水处理		污水处理站	1 座, 25000 m ³ /d	1 座, 10000 m ³ /d
	压缩空气站		720m ³ /min	依托一期工程
公用工程	维修车间		5310m ³	14000m ³
	浆板库		22320m ³	32660m ³
	综合仓库		2520m ³	5750m ³
	成品仓库		28350m ³	87400m ³
	化工仓库		各车间布置	21800m ³
	包装材料库		造纸联合厂房内部	23000m ³

废水处理及排放情况：

公司配套建设污水处理站 1 座，设计处理规模为 35000m³/d，污水实际日均处理量约为 14000 m³/d，生产废水和生活污水经过收集后，通过水泵排入污水处理站处理，经物化沉淀+A/O 生物氧化+二级沉淀处理后，排入银洲湖。废水处理流程见图 1，全厂废水流向见图 2。

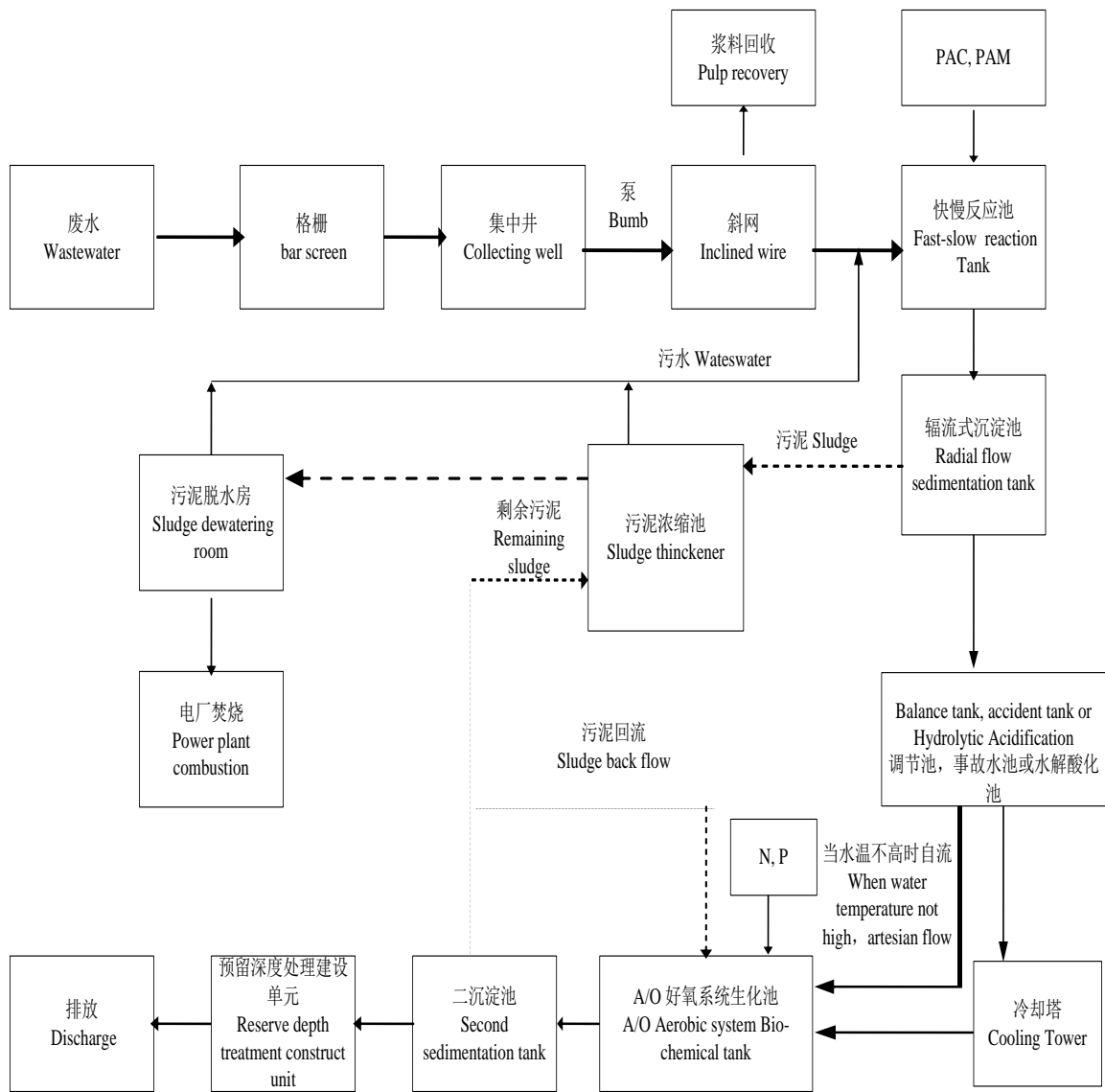


图 1 废水处理流程图

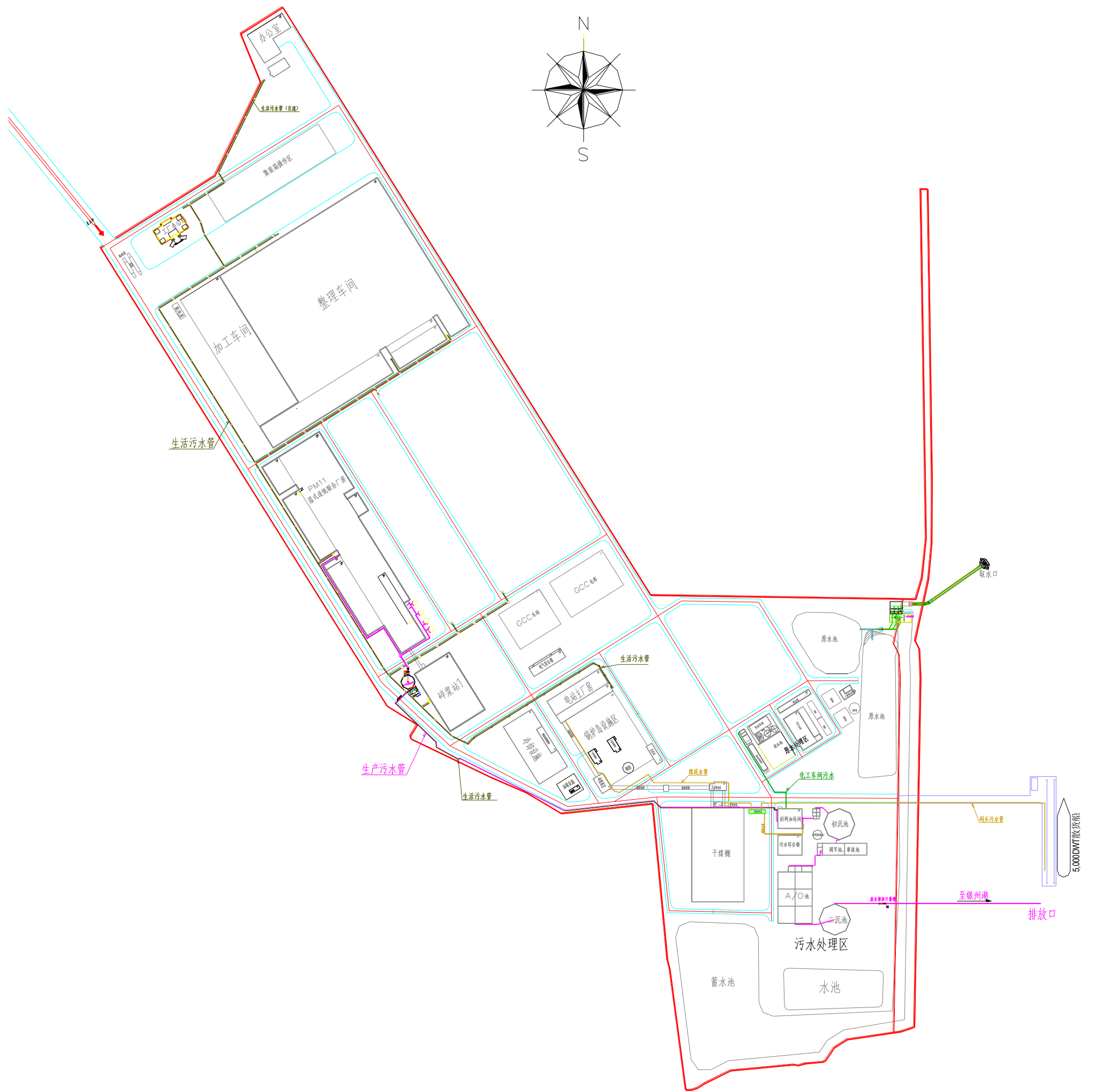


图 2 全厂废水流向图

2、监测内容

2.1 监测点位布设

全公司/全厂污染源监测点位、监测因子及监测频次见表 1。

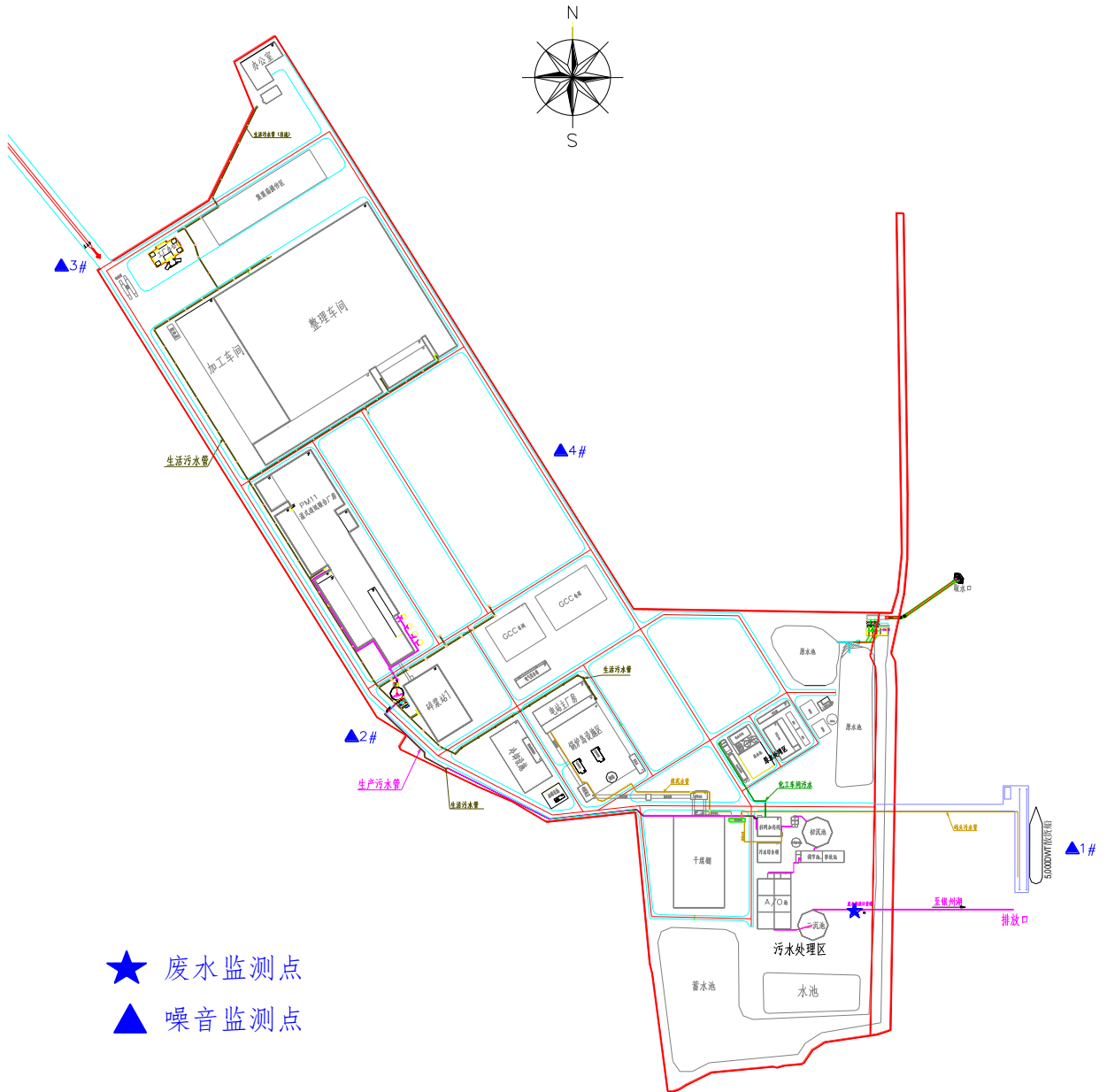


图 3 全公司/厂平面布置及监测点位分布图

表 1 全厂污染源点位布设

污染源类型	排污口编号	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	备注
废水	WS-1205023	江门市新会区双水镇沙路村	COD	自动监测	连续监测	
			氨氮	自动监测	连续监测	
			SS	手工监测	每月一次	
			总磷	手工监测	每月一次	
			总氮	手工监测	每月一次	
			BOD5	手工监测	每月一次	
			PH	手工监测	每月一次	
			色度	手工监测	每月一次	
			可吸附有机卤素 (AOX)	---	---	本公司外购商品浆造纸，生产工艺没有含氯漂白工艺
厂界噪声	▲1#	东面厂界外 1 米	噪音	手工监测	每季度一次	排污口编号为厂界噪声监测点位
	▲2#	南面厂界外 1 米	噪音	手工监测		
	▲3#	西面厂界外 1 米	噪音	手工监测		
	▲4#	北面厂界外 1 米	噪音	手工监测		

监测方式是指①“自动监测”、②“手工监测”、③“手工监测与自动监测相结合”

2.2 监测时间及工况记录

记录每次开展自行监测的时间，以及开展自行监测时的生产工况。

2.3 监测分析方法、依据和仪器

监测分析方法、依据及仪器见表 2。

表 2 监测分析方法、依据和仪器

监测因子		监测分析方法	方法来源	检出限	监测仪器	
					名称	型号
废水	COD	重铬酸钾比色法	GB/T 11914-1989	10~500mg/L	COD 在线分析仪	CODmaxII
	氨氮	水杨酸分光光度法	GB/T 7481-1987	0.2~12mg/L	氨氮在线分析仪	QZ300
	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	±0.0005g	天平	TP-214
	总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	0~3.5mg/l	COD 消解仪，分光光度仪	DRB200; DR2800
	总氮	碱性过硫酸钾消解法	HJ636-2012	0.05mg/l	COD 消解仪，分光光度仪	DRB200; DR2800
	BOD5	稀释与接种法	HJ505-2009	0.05mg/l	恒温培养箱	SHP250
	PH	玻璃电极法	GB6920-1986	0-14	台式精密酸度计	HK-3C
	色度	稀释倍数法	GB 11903-1989	---	---	---
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	---	---	---

2.4 监测质量保证措施

为了保证自测数据的质量可靠，我公司制定了环境监测相关的管

理制度，对监测仪器，监测人员进行了规范的管理。且满足如下要求：

2.4.1监测过程严格按各项污染物监测方法和其他有关技术规范进行。

2.4.2监测所用计量仪器均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

2.4.3水样采集不少于10%的平行样；实验室分析过程加不少于10%的平行样；对可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的同时做10%质控样品分析；对无标准样品或质控样品的项目，且可进行加标回收测试的，在分析的同时做10%加标回收样品分析。

2.4.4采用自动监测方式开展，质量保证措施：

(1) 按照环境监测技术规范和自动监控技术规范的要求安装自动监测设备，与环境保护主管部门联网，并通过环境保护主管部门验收；每季度由江门市环境监测站进行监测比对和有效性审核，确保在线监控系统数据的有效性和准确性。

(2) 具有两名以上持有省级环境保护主管部门颁发的污染源自动监测数据有效性审核培训证书的人员，对自动监测设备进行日常运行维护；

(3) 具有健全的自动监测设备运行管理工作和质量管理制度；

(4) 符合环境保护主管部门规定的其他条件。

2.4.5采用手工监测方式开展，质量保证措施：

(1) 设有专用的实验室和专职监测人员；

(2) 具有与监测本单位排放污染物相适应的采样、分析等专业设备、设施；

(4) 具有健全的环境监测工作和质量管理制度；

(5) 符合环境保护主管部门规定的其他条件。

2.4.6采用委托监测方式开展，质量保证措施是选用委托经省级环境保护主管部门认定的社会检测机构或环境保护主管部门所属环境监测机构进行监测。

3、执行标准

各污染因子排放标准限值见表3。

表3 各污染因子排放标准限值

污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
废水	废水排放口	COD	GB3544-2008	50	mg/L
		氨氮	GB3544-2008	5	mg/L
		SS	GB3544-2008	30	mg/L
		总磷	GB3544-2008	0.8	mg/L
		总氮	GB3544-2008	12	mg/L
		BOD5	GB3544-2008	20	mg/L
		PH	GB3544-2008	6~9	——
厂界噪声	▲1#	噪音	GB 12348-2008	昼间 60 夜间 50	dB(A)
	▲2#	噪音	GB 12348-2008		dB(A)
	▲3#	噪音	GB 12348-2008		dB(A)
	▲4#	噪音	GB 12348-2008		dB(A)

4、监测结果的公开

4.1 监测结果的公开时限

4.1.1 企业基础信息随监测数据一并公布，基础信息、自行监测方案

有调整变化时，于变更后的五日内公布最新内容；

4.1.2 手工监测（委托监测）数据，包括废水中其他污染物、厂界噪声，于每次监测完成后的一个星期内公布，节假日顺延；

4.1.3 自动监测数据，包括化学需氧量、氨氮的自动监测数据，汇总一天的每 2 小时均值后次日公布，节假日顺延。

4.2 监测结果的公开方式

公司的自行监测信息通过“广东省重点监控企业自行监测信息发布平台”进行公开。

5、监测方案的实施

本监测方案于 **2018 年 1 月 1 日** 开始执行。